

# 壹、飛機修護基本學識

## 三、修護業務簡介

### 講解討論

講解討論時數：2小時

參考資料：略

講解內容

### 壹、概述：

#### 一、修護之目的：

對現有之各型飛機與裝備作妥善之維護與修理，以確保其高度之妥善率，遇有損壞，應以經濟有效之方法，將其修復，以充裕補給，支援任務。

#### 二、修護業務：

- (一) 修護制度、程序、技術、政策等之建立與發展。
- (二) 器材之維護與修理。
- (三) 裝備之管制及改善，以配合使用需求。
- (四) 器材裝備及零件之配造、仿製、試驗及拆裝等。

### 貳、修護制度：

一、現行修護制度，區分為下列各類：

- (一) 一般性修護制度。
- (二) 管理性修護制度。
- (三) 執行性修護制度。

二、各類修護制度分述如下：

(一) 一般性修護制度：採用三階層修護制度，即使用單位維護，場站修護，工廠修護。

#### ●使用單位維護：

由使用單位執行，其性質著重於預防性修護。

●場站修護：由場站單位執行，其性質著重於糾正性修護

●工廠修護：由專業工廠執行，其性質屬修復性修護。

(二) 管理性修護制度：

#### ●業務管理方面：

1. 修護管理制度—適用於使用單位及場站階層。

2. 生產管制制度—適用於工廠階層

- 品質促進方面：
  1. 品質管制制度。
  2. 品質保證制度。
  3. 全面品質保證制度。
- 技術督導方面：
  1. 技術命令制度。
  2. 技術輔導制度。
  3. 主管裝備檢查制度。
  4. 修護標準化考核制度。

### (三)執行性修護制度：

- 使用單位及場站階層
  1. 機工長制度—適用於飛機設備使用單位維護。
  2. 檢查場站制度—適用於飛機裝備週期檢查。
  3. 專業支援修護制度—適用於場站修護。
- 工廠階層：
  1. 專業化及全面性支援修護制度。
  2. 擇要檢修 (IRAM) 制度或工廠計畫修護 (PDM、C/T、ACIP) 制度—適用於飛機工廠修護。
  3. 計畫修理制度 (M-RS)—適用於附件

、發動機模組工廠修護。

4. 年度計畫修護制度—適用於重要系統裝備之工廠修護。

## 參、修護階層：

### 一、修護階層劃分種類：

- (一) 使用單位維護 (Organizational Level Maintenance)：係指使用單位對其所配賦裝備系統之保養修護工作。
- (二) 場站修護 (Intermediate Level Maintenance)：係指具備多種專長人員，配賦多項裝備、試驗裝備、工具及次組合作、組套件、零附件等，以半固定或永久性工場，完成某一指揮系統內各類裝備之保養修護及直接支援使用單位之修護機構。
- (三) 工廠修護 (Dpeot Level Maintenance)：係指有固定駐地、永久性工廠組織，擔任其專業之裝備、系統附件最高階

層修護工作。

二、各修護階層作業要項概括如下：

(一) 使用單位維護：

- 飛機之飛行前、中、後檢查、時數檢查及一般維護勤務與過境飛機維護。
- 其他裝備系統之日常檢查及一般維護勤務(含清潔、防護、潤滑、調整、檢查、測試、系統附件更換等)。
- 執行有關之時限技令特別檢查及臨時檢查。

(二) 場站修護：

- 飛機及裝備之週期檢查、修理、調校、檢試等。
- 系統附件之週期檢查、工作檯檢試、修理、組裝、調校、測試等。
- 能量之零件配造。
- 有關之時限技令及定期更換件執行。

(三) 工廠修護：

- 執行裝備及系統附件之翻(大)修包含拆

卸、清洗、檢驗、加工修理、製(配)造、更換、組裝、調整、測試等過程。

- 對場站及使用單位修護階層之技術輔導協助。
- 超過低階層修護能力範圍以外之各項修護工作。
- 重大時限技令之執行。

三、現行修護階層支援，通常由工廠修護支援場站修護，場站修護支援使用單位修護。

習題：

- 一、現行修護制度區分如何？
- 二、修護階層劃分種類？
- 三、使用單位維護要領？